



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1061



170908000850



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号：TSX F33002220180128

申请单位名称：宁波奥德普电梯部件有限公司

申请单位注册地址：浙江省慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道

制造单位名称：宁波奥德普电梯部件有限公司

制造地址：浙江省慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道

设备类别：电梯安全保护装置 设备品种：缓冲器

产品名称：液压缓冲器 产品型号：OH-80

型式试验报告编号：ETC18F330128、ETC20F330YZ093

经型式试验，确认该样机(样品)符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB7588-2003+XG1-2015 规定。

本证书适用的产品型号：OH-80

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

(盖章)
发证日期：2018年09月18日
本次换证日期：2020年09月08日
下次核查日期：2022年09月18日前
检验报告专用章
(1)

上海交通大学电梯检测中心

- 注：1. 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定，以及与型式试验样机(样品)的一致性。
2. 本证书不适用于下次核查日期后制造出厂的产品。
3. 本证书如有更改，证书有效期仍从发证日期起计算。

附表：

附表 No. TSX F33002220180128

共 1 页，第 1 页

适用参数范围和配置表

额定速度	≤1.0m/s	最大撞击速度	1.15m/s
最小允许质量	600kg	最大允许质量	3000kg
最大缓冲行程	80mm	液体规格和容量	HL46 0.33(L)
节流方式	锥杆式环形节流	复位方式	外部上置弹簧复位
工作环境	普通室内		

附表说明：

当附表所列的参数范围和配置发生变更时，应重新进行型式试验。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1061



报告编号: ETC20F330YZ093

170908000850

特种设备型式试验报告 (电梯)

设备类别: 电梯安全保护装置

设备品种: 缓冲器

产品名称: 液压缓冲器

产品型号: OH-80

制造单位名称: 宁波奥德普电梯部件有限公司

申请单位名称: 宁波奥德普电梯部件有限公司

型式试验类别: 第1次核查

型式试验日期: 2020年09月08日

上海交通大学电梯检测中心






上海交通大学电梯检测中心

型式试验报告

No: ETC20F330YZ093

第 1 页 共 3 页

设备类别	电梯安全保护装置	设备品种	缓冲器
产品名称	液压缓冲器	产品型号	OH-80
产品编号	200810007	制造日期	2020-08-11
申请单位名称	宁波奥德普电梯部件有限公司		
申请单位注册地址	浙江省慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道		
统一社会信用代码	91330282753251891G		
制造单位名称	宁波奥德普电梯部件有限公司		
制造单位注册地址	浙江省慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道		
制造地址	浙江省慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道		
试验地点	本中心东川路基地		
样机(样品)状态	符合要求	试验日期	2020-09-08
试验条件	符合要求	型式试验类别	第 1 次核查
试验依据	《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB7588-2003+XG1-2015、EN81-20: 2014 和 EN81-50: 2014		
试验结论	型式试验合格		
试验: 陈冲	日期: 2020-09-08	型式试验机构核准编号: TS7610022-2021 	
审核: 洪荣凯	日期: 2020-09-08		
批准: 张顺利	日期: 2020-09-08		





一、样机(样品)配置及技术参数表

额定速度	≤1.0m/s	最大撞击速度	1.15m/s
最小允许质量	600kg	最大允许质量	3000kg
最大缓冲行程	80mm	液体规格和容量	HL46 0.33(L)
节流方式	锥杆式环形节流	复位方式	外部上置弹簧 复位
工作环境	普通室内		

二、样机(样品)技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	N5.1	合格证明及说明书	符合要求	合格
2	N5.2	主要结构参数技术资料	符合要求	合格
3	N5.3	相关技术资料	符合要求	合格

三、样机(样品)检查与试验

序号	项目编号	试验项目	试验结果	结论
1	N6.2.1	缓冲行程	符合要求	合格
2	N6.2.2	电气安全装置	符合要求	合格
3	N6.2.3	撞击试验	符合要求	合格
4	N6.4	杂物电梯限位挡块	不适用	/
5	N6.5	铭牌	符合要求	合格



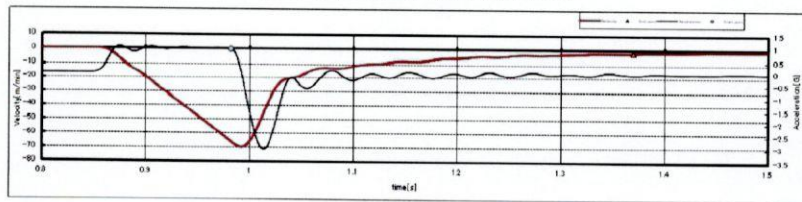
附录

1、测试结果汇总

项 目	试验数据	
	最大总质量试验	最小总质量试验
试验总质量(kg)	/	600
自由降落高度 (mm)	/	70
撞击速度 (m/s)	/	1.15
最大减速度(g)	/	3.04
平均减速度(g)	/	0.31
减速度大于 2.5g 的时间(s)	/	0.015
试验后缓冲器完全复位时间(s)	/	4
最大压缩行程 (mm)	/	80
环境温度 (°C)	/	25
试验 30 分钟后液体损失情况检查	/	液面达到能够确保缓冲器性能的位置
试验后缓冲器状况检查	/	无永久变形

2、试验曲线

最小质量撞击试验曲线



3、样品照片



4、试验情况说明

4.1 本次型式试验属于一致性核查，选取《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)规定的部分项目进行了试验。

5、型式试验报告变更情况页

无